

Baccalauréat Professionnel Pilotage de Systèmes de Production Automatisée

OBJECTIFS ET PERSPECTIVES

Le Bac Pro PSPA prépare à un métier récent et transversal concernant tous les secteurs industriels dont les processus sont automatisés, coordonnés ou intégrés, c'est à dire les industries de process et procédés, de transformation, de conditionnement continu, discontinu ou mixte.

Le titulaire du Bac Pro PSPA est un agent de production qui maîtrise des savoirs "pluri techniques" utiles pour appréhender le contexte productique et qui est capable de s'adapter et communiquer dans un environnement industriel et technologique.

Il est chargé, sur un système automatisé ou une ligne de production comportant plusieurs postes liés entre eux par un même produit fabriqué, d'assurer :

- la conduite, le réglage et le contrôle ;
- le conseil technique des opérateurs affectés sur la ligne de production;
- la maintenance de premier niveau, l'alerte des services compétents;
- la liaison avec le service qualité;
- la communication avec les autres secteurs de l'entreprise.

CONTENUS DE LA FORMATION

Formation technique (3/5 du temps de formation): Gestion de production, analyse des systèmes, mécanique, automatisme, informatique industrielle, maintenance, habilitation électrique, sciences physique et chimie, travaux pratiques

Formation générale (2/5 du temps de formation): français, anglais, mathématiques, histoire, géographie, arts appliqués, économie et gestion.

METHODE PEDAGOGIQUE

La formation est organisée sous forme modulaire. Après un positionnement, un parcours de formation individualisé est conçu en fonction du niveau de formation et des acquis professionnels de chaque candidat. A l'issue de chaque module, des évaluations permettent d'ajuster le parcours de formation.

- Travail individualisé, en sous-groupe et en groupe
- Activités sur simulateur, sur machines, sur systèmes en atelier et en laboratoire.
- Interventions de professionnels et visites en entreprise.

PUBLIC

Public : Les candidats présentés par le Greta de Grenoble ont passé des tests de positionnement.

Pré-requis : Opérateurs ayant une expérience de production industrielle, possédant un BEP technique ou un niveau de 1ère scientifique ou technique.

ORGANISATION

Alternance : 3 jours en entreprise/ 2 jours en centre de formation

Dates : de septembre 2010 à juin 2012

Durée moyenne : 1100H réparties sur 2 années scolaires. Selon le profil, le positionnement peut permettre de réduire la durée de la formation.

Lieu de la formation : Lycée Vaucanson 27, rue Anatole France 38030 Grenoble

CONTACTS : Thierry PIN
Tél. : 04 76 96 31 38 Mail : thierry.pin@ac-grenoble.fr

