

# Soudure T.I.G., semi-automatique, électrode enrobée

TRAVAIL DES METAUX, CONSTRUCTION METALLIQUE / Autres

## OBJECTIFS

- Développer les compétences de soudage des participants dans les procédés de soudage (T.I.G., semi-automatique, électrode enrobée en fonction des besoins): initiation et perfectionnement - Prendre en compte les éléments indispensables de sécurité - Passer les qualifications

## CONTENU

- Fonctionnement du poste à souder - Réglages du poste à souder - Technologie des matériaux - Apprentissage théorique des gestes techniques liés aux procédés - Apprentissage de la gestuelle appropriée à ce procédé (liée à la position de soudage, l'épaisseur à souder, les matériaux) - Validation et possibilité de passer les qualifications

## PRE-REQUIS

Aptitude manuelle Tenir une station debout prolongée

## MODALITES DE VALIDATION

Modalités de délivrance de l'attestation et d'évaluation définies par la structure

## INFOS PRATIQUES

### Durée de la formation\* :

En centre : variable

\* La durée de la formation peut être adaptée en fonction de vos acquis

### Lieu de formation :

Lycée Professionnel Françoise Dolto - Le Fontanil

### Contacts :

Grégoire LEFEBVRE

Tel. 04 76 96 31 38

Mail. gregoire.lefebvre@ac-grenoble.fr

Qualification de l'intervenant : Formateur spécialisé

**Tarif :** déterminé à l'inscription selon durée et modalité de financement.