

## TECHNICIEN EN MICROTECHNOLOGIE

### OBJECTIFS

#### La dominante pour les procédés de fabrication :

- Contribuer au maintien et à l'amélioration des performances des procédés
- Participer aux plans de développement des nouveaux procédés de fabrication
- Assurer la caractérisation des tests pour des besoins de production
- Améliorer les performances de fabrication
- Analyser les causes de rebut et de non conformité
- Proposer des axes d'amélioration de la productivité et de la qualité
- Contribuer à l'industrialisation des produits et des procédés
- Etre capable de travailler suivant des procédures établies, à synthétiser et à communiquer des rapports.

#### La dominante pour les procédés de maintenance :

- Détecter les risques de pannes sur les machines
- Mettre en place des consignes de sécurité
- Utiliser et maîtriser les systèmes automatisés, les équipements mécaniques et électriques
- Organiser les activités de maintenance, planifier le préventif
- Gérer le correctif et optimiser les coûts liés aux interventions, Intégrer les nouveaux biens.

### CONTENU MODULAIRE

- Maintenance
- Gestion de projet
- Q.S.E
- Gestion de l'informatique
- Instrumentation et métrologie
- Sciences des matériaux
- Le clean concept
- Stratégie du comportement et gestion de la communication
- Gestion de production
- Le vide
- L'anglais technique

### METHODE PEDAGOGIQUE

- Travail individualisé, en sous-groupe et en groupe
- Activité sur simulateur, sur machines en atelier et laboratoire
- Intervention de professionnels suivant disponibilité et visites en entreprise et au CEA
- Elaboration d'un portefeuille de compétences validé en entreprise
- Application des acquis en entreprise

### PUBLIC VISE

**Public :** Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi et/ou bénéficiant d'un accompagnement d'une Mission Locale, PAIO, MIFE et l'AGEFIPH.

**Pré-requis :** De niveau III dans les domaines scientifiques et techniques est vivement conseillé mais un processus de recrutement (tests et entretiens) vise à repérer les aptitudes, les acquis et le comportement pour accéder à des postes de techniciens.

**Dates :** du 26 octobre 2011 au 27 mars 2012

**Lieu :** 27, rue Anatole France 38030 Grenoble Cedex 2

**Durée :** 425 h en centre 280 h en entreprise (35 heures par semaine)

**Prescripteurs : AGEFIPH, POLE EMPLOI, PAIO, Mission Locale, MIFE**

**CONTACTS : Thierry PIN**  
Tél. : 04 76 96 31 38 Mail : [thierry.pin@ac-grenoble.fr](mailto:thierry.pin@ac-grenoble.fr)

