



# CQP OPÉRATEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE



## OBJECTIFS

L'opérateur en maintenance industrielle assure différentes opérations de maintenance sur des sous-ensembles d'équipements industriels. Il assure la maintenance corrective en établissant des pré-diagnostic et en remplaçant de(s) composant(s) ou élément(s) des sous-ensembles industriels défectueux d'ordre mécanique (éléments de guidage, d'étanchéité, d'assemblage, d'entraînement, ...), et/ou électrique (éléments de puissance, de commande, de sécurité, ...), et/ou pneumatique ou hydraulique (distributeurs, vérins, régulateurs, tuyauterie, limiteurs de pression, ...). Il assure également des opérations de maintenance préventive, qu'elle soit de surveillance, conditionnelle, systématique ou programmée. Au terme de ses interventions, il rend toujours compte des opérations effectuées (oralement, par écrit ou sur l'outil de Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur) et propose des améliorations.

## CONTENU

- Technologies, hydraulique, pneumatique, électricité
- automatismes
- Maintenance des installations industrielles
- Préparation du Dossier Professionnel et des épreuves du titre professionnel
- Technique de Recherche d'Emploi
- Préparation habilitation électrique BR et SST (Sauveteur Secouriste du Travail).
- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Remplacer un composant ou élément mécanique, électrique, pneumatique ou hydraulique Finaliser une intervention de

maintenance corrective

- Proposer une amélioration
- Organiser son intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée

### PRÉ-REQUIS

Niveau 3 requis / Être en capacité de comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit + avoir des connaissances de base en technologie industrielle

### PUBLICS

Tout public

### VALIDATION

Certificat de qualification professionnelle

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

### NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)

### SERVICES VALIDEURS

Union des industries et métiers de la métallurgie (UIMM)

Le Greta remet une attestation de formation

Le Greta délivre une attestation des acquis

### TARIF

Consulter le GRETA

### DURÉE INDICATIVE

735 heures : 455 heures en centre et 280 heures en entreprise Possibilité d'alternance à étudier en fonction des besoins de l'entreprise

### A NOTER

--

### RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 36376

### POUR ALLER PLUS LOIN

#### DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Le titulaire du titre professionnel Technicien de Maintenance Industrielle peut travailler :

- sur des sites industriels

- dans des équipements de transport (transport automobile, ferroviaire, naval, aéronautique...).
- Le développement des moyens de télécommunication au cours des dernières années a permis de développer le système de la télémaintenance. Cela permet parfois au technicien de maintenance industrielle d'assurer le dépannage à distance, sans se déplacer.

Le CQP Opérateur Maintenance Industrielle débouche sur la vie active cependant la formation peut être complétée avec des diplômes supplémentaires : CQP Technicien Maintenance Industrielle

Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](https://www.onisep.fr)  
[https://www.onisep.fr/](https://www.onisep.fr)



## Contacts

### GRETA NORD ISERE

#### GRETA NORD ISERE

Le Transalpin 2

33 avenue d'Italie

38307 BOURGOIN-JALLIEU

Tél : 0474280486

Courriel : [gretanisere@ac-grenoble.fr](mailto:gretanisere@ac-grenoble.fr)

Mise à jour le 13 Mars 2024